



GERHARDT

**Gerhardt International A/S
Denmark**
Kirstinehøj 3
2770 Kastrup, Denmark

Tel.: +45 32 477 100
Fax: +45 32 477 110
E-mail: info@gerhardt.net

Gerhardt Germany
Hoffmannstrasse 12
32105 Bad Salzufen, Germany

Tel.: +49 5222 913 60
Fax: +49 5222 913 610
E-mail: info@gerhardt-germany.de

Gerhardt Ltd., UK
Trent Lane, Castle Donington
Derby DE74 2NP, England

Tel.: +44 1332 853 434
Fax: +44 1332 810 274
E-mail: info@gerhardt-derby.co.uk

Falcontec Ltd.
Falcon House, Industrial Estate
Mucklow Hill, Halesowen
West Midlands B62 8DT
England

Tel: +44 (0) 121 550 1076
Fax: +44 (0) 121 585 5126
E-mail: info@falcontec.co.uk

**Gerhardt Benelux
Rotary Tooling**
Fustweg 8
NL-2031 CJ Haarlem
Netherlands

Tel.: +31 (23) 532 17 59
E-mail: info@rotarytooling.nl

Tecnocut S.L.
C/Maestro Candi nº 34
08901 L'Hospitalet de Llobregat
Barcelona, Spain

Tel.: +34 93 261 05 83
Fax: +34 93 261 04 58
E-mail: gerhardt@tecnocut.com

Gerhardt Italia s.r.l.
Via M.F. Quintiliano, 31
20138 Milan, Italy

Tel.: +39 02 58 01 93 08
Fax: +39 02 58 01 93 72
E-mail: postmaster@gerhardt-italia.it

Gerhardt France S.A.R.L.
ZAI de la Marinière
6 rue Bernard PALISSY
Bât. Motet
91919 Bondoufle Cedex
France

Tel.: +33 1 69 11 80 00
Fax: +33 1 69 11 80 09
E-mail: info@gerhardtfrance.com

Gerhardt USA Inc.
400 East Locust Street
P.O. Box 10
Dallastown, PA 17313, USA

Tel.: +1 717 417 13 13
Fax: +1 717 246 69 91
E-mail: info@gerhardt-usa.com

Gerhardt Australia
72 Parkhurst Drive
Knoxfield
3180 Victoria, Australia

Tel.: +61 3 9887 4422
Fax: +61 3 9887 4600
E-mail: orders@haitchaustralia.com

GERHARDT

**Cost Efficient
Cutting Tools**

for the **Label
Industry**



Die Herausforderung

an die Etikettenindustrie

Die Gegenwart ist die wohl schwierigste Zeit für die Etikettenindustrie. Die Kunden sind anspruchsvoll und unsere Branche war noch nie so konkurrenzbetont. Der Druck auf die Preise und das Verlangen nach schnelleren Lieferungen, hat die Lieferanten angetrieben neue Technologien zu entwickeln, die den Anforderungen der Industrie und den Erwartungen der Kunden entsprechen.

Als eines der führenden Unternehmen in der Industrie, ist Gerhardt ständig bemüht sich von der Konkurrenz abzuheben. Dies wird von unserem Engagement für Innovationen und neue Technologien unterstützt. Durch eigene Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen möchte sich Gerhardt von der Konkurrenz durch Produktentwicklung und Marketing abheben.

Darum hat Gerhardt das „Cost Efficient Cutting Tools“ Konzept entwickelt. Es ist ein leistungsstarker Aktivposten für Ihre Firma, der auf 50jähriger Erfahrung und auf dem gesamten Wissen der Gerhardt Organisation basiert.

Eine Partnerschaft mit Gerhardt verschafft Ihren Kunden einen Vorteil gegenüber der Konkurrenz. Für unsere Kunden entwickeln wir Lösungen basierend auf:

- qualitativ hochwertigen Produkten
- Liefertreue
- Lieferzeit
- Kosteneffizienz



CECT

– Ihre Garantie für qualitativ hochwertige, kosteneffiziente Etikettenproduktion

CECT – Cost Efficient Cutting Tools – ist ein drei Phasen Prozess, der das Anwendungswissen der gesamten Gerhardt Organisation mit unserer Stanztechnologie kombiniert, um unserem Kunden die für ihn profitabelste Lösung zu bieten.

- Wir analysieren die Produktionsfaktoren, die Einfluss auf das benötigte Werkzeug haben. Wir ziehen den verarbeitenden Prozess, das zu verarbeitende Material, das Auftragsvolumen und andere Faktoren in Betracht, um die effektivste Lösung für den jeweiligen Auftrag zu garantieren.
- Wir stützen uns auf das Know-How der gesamten Gerhardt Organisation, das auf 50 Jahren Erfahrung basiert.
- Wir liefern pünktlich ein maßgeschneidertes, qualitativ hochwertiges Produkt.

Hinsichtlich Kosten/Nutzen und Produktionsanforderungen bekommen Gerhardts Kunden durch diese neue Marketingstrategie immer das richtige Werkzeug für den jeweiligen Auftrag.

CECT bietet dem Kunden zusätzliche Werte.

Vollkörperstanzen

im Vergleich zu Stanzblechen

In der Etikettenproduktion ist oftmals ein Stanzblech die optimale Lösung.

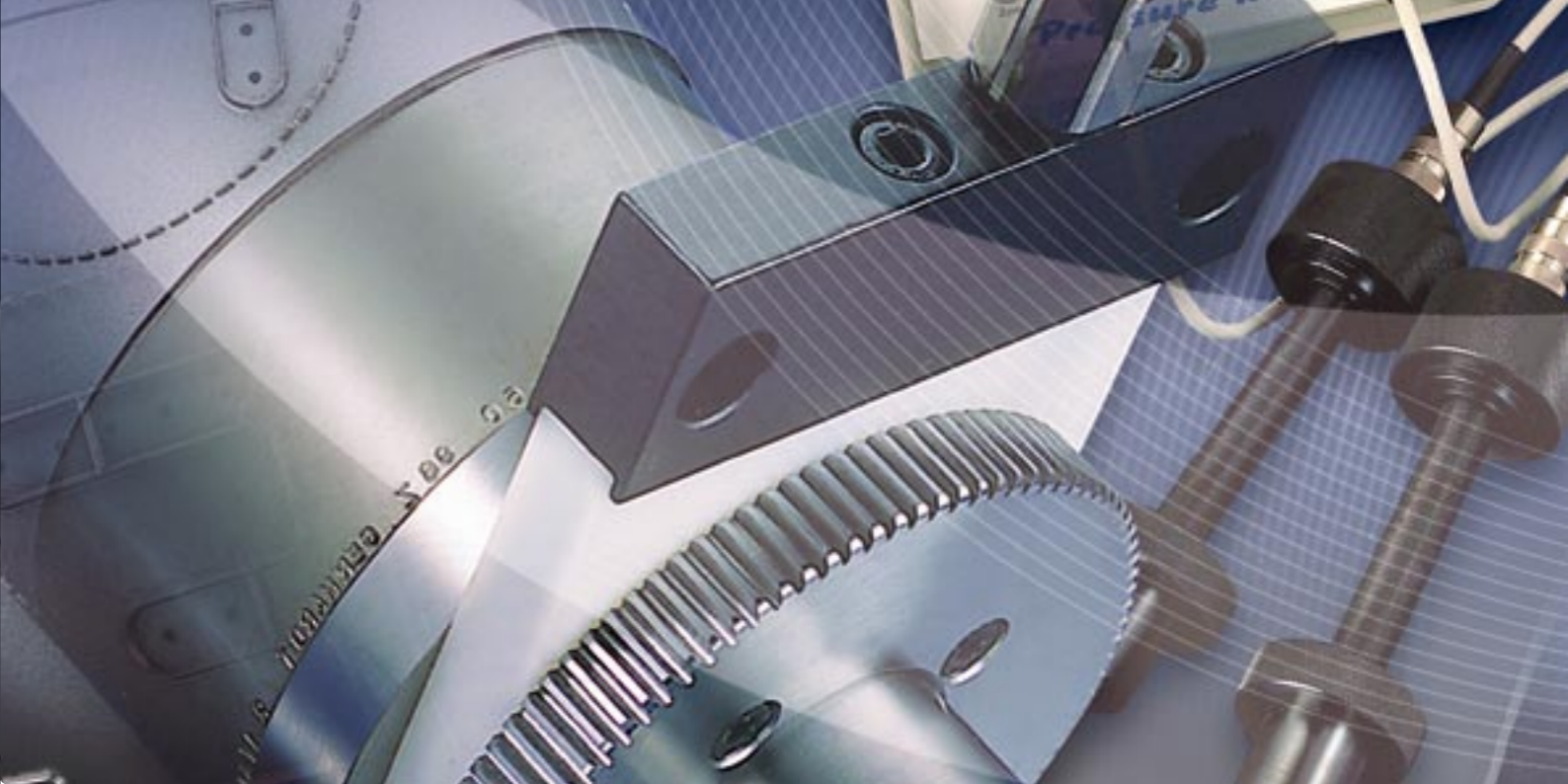
Durch wesentliche Vorteile in der Technologie sind Stanzbleche, die einst nur als kurzlebige Lösungen betrachtet wurden, das meistgenutzte Werkzeug für den Etikettendruck. Gerhardt ist führend in der Stanzblech Technologie. Neue Produktionsprozesse und Beschichtungen machen das Stanzblech der Zukunft aus. Für den Etikettendrucker gibt es viele Vorteile Stanzbleche einzusetzen.

- Lieferzeit – bei den meisten Stanzblechen ein bis zwei Tage
- Handhabung – sie sind sehr leicht und einfach in der Handhabung
- Lagerung – sie benötigen wesentlich weniger Platz als Vollkörperstanzen
- Fracht – sie sind über Nacht für einen Bruchteil der Frachtkosten von Vollkörperwerkzeugen lieferbar
- Kosten – für gewöhnlich nur etwa ein Drittel der Kosten wie für ein Vollkörperwerkzeug

Ein weiterer Vorteil im Einsatz von Stanzblechen ist, dass durch sie die Notwendigkeit der Anschaffung eines weiteren teuren Vollkörperwerkzeuges vermieden werden kann. Während sich die Rotationsstanze in Reparatur befindet, kann das Stanzblech als Ersatzwerkzeug genutzt werden.

Obwohl Stanzbleche meistens die kostengünstigste Lösung im Etikettendruck sind, erfordern einige Anwendungen den Einsatz von Vollkörperwerkzeugen.

- Einige Aufträge haben ein seltenes Repetiermaß. Es wäre nicht kosteneffizient in einen speziellen Magnetzyliner zu investieren.
- Materialien mit spezieller Stärke erfordern oftmals eine höhere Schneide
- Bei Aufträgen, die Durchstanzung oder Abfallentsorgung per Luftdruck erfordern, kommt die Gerhardt Shock Air Technologie in Verbindung mit einem Vollkörperwerkzeug zum Einsatz



Magnetzylinder

Gerhardts Magnetzylinder werden unter Einhaltung der strengsten industriellen Toleranzen gefertigt. Dies gewährleistet einen gleichförmigen Durchmesser und ein präzises Absetzmaß zwischen den gehärteten Schmitzringen und der geschliffenen magnetischen Oberfläche. Dadurch ist jederzeit eine exakte und beständige Stanzung gewährleistet.

Starke Magnete sind in die Oberfläche dieser Zylinder eingelassen, die für den richtigen Sitz der Stanzbleche, auch bei hohen Geschwindigkeiten, sorgen. Sie sind exakt quer und längs ausgerichtet, was in Verbindung mit der horizontalen Einrichtlinie, bei der genauen Positionierung des Stanzbleches auf dem Zylinder behilflich ist.

Gerhardts Magnetzylinder können natürlich überarbeitet werden, sodass Sie durch die Verlängerung der Lebensdauer einen höheren Profit erzielen.

Stanzlösungen

Verschiedenartige Materialien erfordern verschiedene Stanzlösungen. Beide – Stanzbleche und Vollkörperstanzen – werden abhängig von Anwendung, Material und Auftragsvolumen, kundenspezifisch konstruiert und produziert. Durch Berücksichtigung all dieser Faktoren garantieren wir Ihnen, dass wir Sie mit dem richtigen Werkzeug für den Auftrag versorgen.

Die erodierten Rotationsstanzen von Gerhardt sind mit ihrer hohen Maßgenauigkeit die perfekte Lösung für Sonderformen, bei denen das Etikettenformat und die Spezifikationen kritisch sind. Gerhardt kann die kleinstmöglichen Toleranzen für Etikettenmaße in der Industrie halten.

Gerhardts Stanzbleche und Vollkörperwerkzeuge sind die besten Werkzeuge auf dem Markt. CECT – Zum bestmöglichen Preis bekommen Sie, was Sie benötigen, wenn Sie es benötigen.

Shock Air System

Wenn Sie Anhängeretiketten oder andere spezielle Etiketten produzieren, die z.B. das Ausstanzen von Löchern erfordern, ist das Shock Air System die beste Lösung.

Gerhardts Shock Air System besteht aus einem Vollkörperwerkzeug, das speziell für das Durchstanzen und die Entsorgung des Abfalls durch komprimierte Luft und Vakuum konstruiert wurde. So wird der Abfall gleich effizient entsorgt und nicht auf den Boden oder in den Druckvorgang ausgeworfen. So werden teure Ausfallzeiten und Säuberungen gespart. Die Einheit ist für jeden Maschinentyp speziell konstruiert und kann schnell an- und abgebaut werden.

Pressure Mate

Reduziert Abnutzung und Beschädigungen

Hoher Druck auf Stanzwerkzeuge reduziert drastisch ihre Lebensdauer und kann zu vorzeitigem Verschleiß des Gegenstanzzylinders und der Schmitzringe führen. Durch genaue Kontrolle des Drucks können Sie das Optimum, unter Erreichen des bestmöglichen Stanzergebnisses, aus Ihrem Werkzeug herausholen.

Gerhardts Pressure Mate ist ein neuer, innovativer Weg den Druck zu messen und zu überwachen, der auf die beiden Enden der Stanze oder des Magnetzylinders ausgeübt wird. Sie ist mit zwei Sensoren ausgestattet, die mit einem jeweils eigenen LCD Display verbunden sind. Die Pressure Mate hilft Ihnen das Leben Ihrer Stanzen zu verlängern, indem sie Sie vor falscher Anwendung warnt.



Heiß- und Reliefprägezyylinder

- Das CECT Konzept geht weiter

Kosmetik- und Körperpflegeprodukte, Wein, Whisky, Kaviar, Maschinenöl..... all diese und unzählige weitere Produkte werden durch Etiketten aufgewertet, die ihre Exklusivität unterstreichen.

Gerhardt hat eine Auswahl an Heiß- und Reliefprägelösungen, die konstruiert wurden, um die Flexibilität und Kosteneffektivität an Sie weiterzugeben, die Ihre Kunden fordern.

Unsere Heißprägezyylinder sind die optimale Prägemethode. Aus feinstem Messing hergestellt haben sie eine exzellente Wärmeleitfähigkeit und geben der Folie ein hell glänzendes Finish. Präzise Gravur stellt genaueste Ausführung sicher. Durch einfaches Einrichten sind sie die am Meisten benutzte und vertrauenswürdigste Prägemöglichkeit.

Das Ringprägesystem zielt in erster Linie auf Bahnbreiten über 280mm und beinhaltet alle Vorteile eines Heißprägezyinders, allerdings zu einem kostengünstigeren Preis. Messingringe oder – sleeves sind auf einer leichten Aluminium Welle montiert. Unterschiedliche Repetiermaße werden durch das Variieren der Ringtiefe erreicht. Indem weniger Messing als bei Heißprägezyindern verarbeitet wird, werden sowohl Preis als auch Gewicht reduziert. Heißprägung gewinnt an Attraktivität.

Für kleine Aufträge und ungewöhnliche Repetiermaße eignen sich Heißprägebleche ideal. Der Preis richtet sich nach der Gesamtfläche und nicht nach Komplexität oder Nutzenszahl, wodurch dieses System die wohl kostengünstigste Prägemethode ist. Das einzige Erfordernis ist die Investition in verschiedene magnetische Wellen für die jeweiligen Repetiermaße.

Aus Messing oder Stahl hergestellt, suchen Gerhardts Heißprägezyylinder mit Ihren qualitativ hochwertigen Bildern ihresgleichen.

Druckzylinder

- Präzise Qualität ... konstanter Druck

Um konstant qualitativ hochwertig Drucken zu können, ist es notwendig Druckzylinder zur Verfügung zu haben, auf die man sich hinsichtlich Präzision und Lebensdauer verlassen kann.

Gerhardts Druckzylinder werden mit Hilfe der neuesten CNC Technologie hergestellt, damit Sie jederzeit ein zuverlässiges Werkzeug zur Hand haben. Sie werden unter Einhaltung der strengsten industriellen Toleranzen produziert, um die höchste, erreichbare Druckqualität zu garantieren. Gerhardts Druckzylinder sind als Standardausführung oder harteloxiert, für längere Lebensdauer, erhältlich. Außerdem sind gehärtete und geschliffene Zahnräder für anspruchsvollste Aufträge erhältlich.

Gegenstanzzyylinder

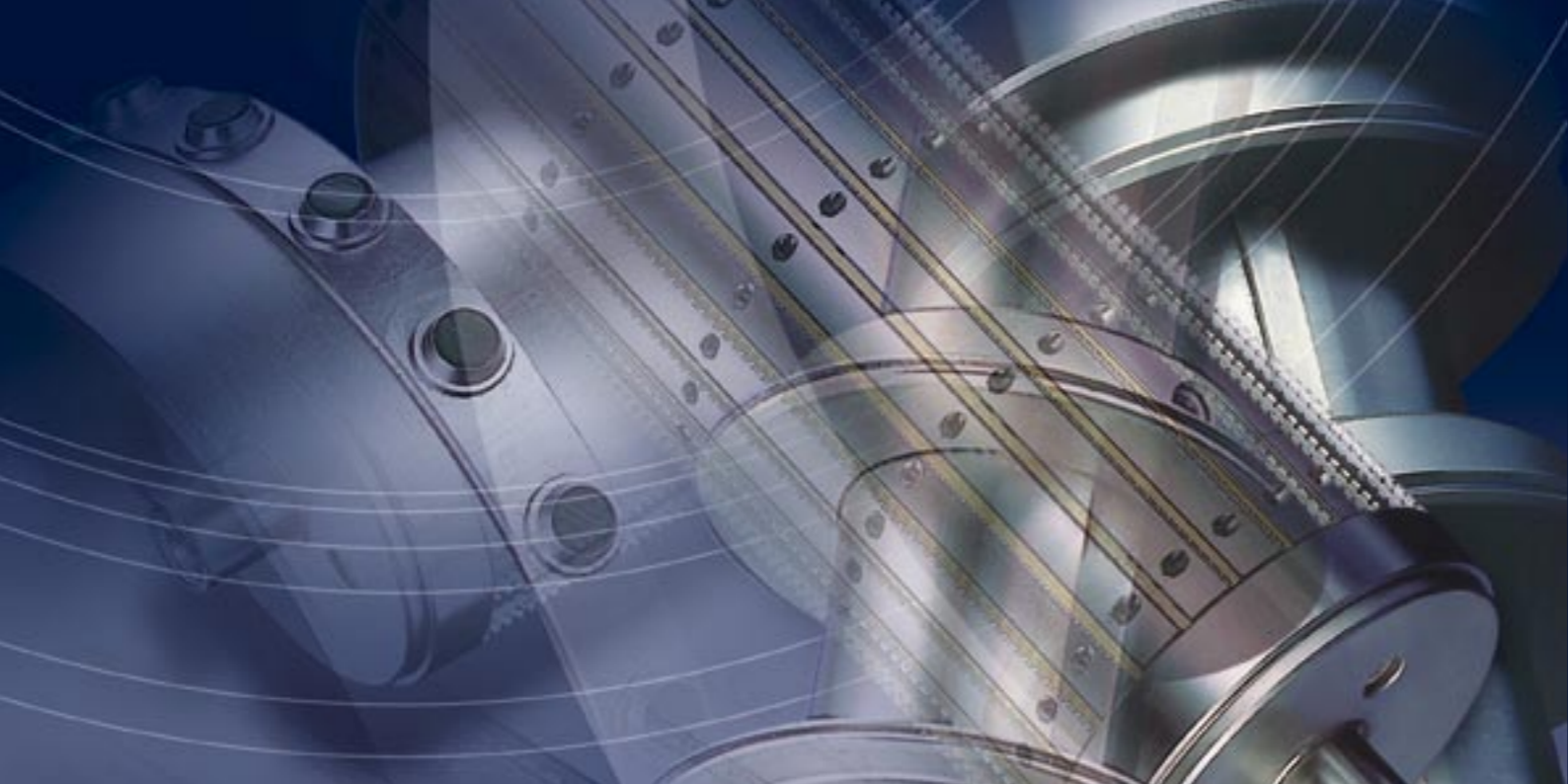
- Präzision und Qualität

Voraussetzung für eine exakte Stanzung ist ein qualitativ hochwertiger, präziser Gegenstanzzyylinder. Gerhardt produziert für Sie durchgehärtete Gegenstanzzyylinder mit polierter Oberfläche. Oftmals wird dieser Bereich vernachlässigt. Wir bieten Ihnen einen Instandsetzungsservice für Ihre Gegenstanzzyylinder an.

Zahnräder

- Langlebigkeit

Wir offerieren Ihnen eine große Bandbreite an Zahnrädern, angefangen vom Zahnrad für Flachstanzen bis hin zum gehärteten und geschliffenen Zahnrad. Alle Zahnräder werden gemäß DIN 3961 oder AGMA Klassifikation gefertigt.



Spezielle Stanzlösungen

- Gerhardt: Ein Rundum-Lieferant

Für Anstanzungen, Längsschnitte oder Lochstanzen ist Gerhardts justierbarer Längsschneider eine wandlungsfähige Lösung. Diese Einheit erlaubt Ihnen schnelle und einfache Längsschnitte der Papierbahn. Sie sparen Zeit und Geld. Der Längsschneider besteht aus einer gehärteten Welle, Schmitzringen, Messern und Zahnrad. Gerhardt hat diese Einheit so konstruiert, dass die Messer zwischen den Wellen austauschbar sind. Dadurch können Sie Ersatzmesser auf Lager haben. Es ist nicht notwendig Welle und Messer zum Schärfen oder zur Reparatur zurück zu schicken. Sie ersetzen einfach die alten durch neue Messer und können praktisch ohne Ausfallzeiten weiter produzieren.

Gerhardts Querschneider ist eine vielseitige und kostengünstige Lösung für Schnitte und Perforationen quer über die Papierbahn. Diese Einheit erlaubt Ihnen verschiedene Messer auf Lager zu haben. Auch sie können leicht ersetzt und ausgetauscht werden.

Bei einigen Anwendungen können Flachstanzen die kostengünstigste Lösung sein. Nicht in allen Ländern lieferbar!

Nachschleifen und Reparatur

- Ein Teil der CECT Lösung

Ein Vollkörperwerkzeug kann normalerweise diverse Male überarbeitet werden, wobei sich jedes Mal die Lebensdauer des Werkzeuges verlängert.

Gerhardt hat Reparatureniederlassungen in der ganzen Welt. Dieser Service ermöglicht, dass Ihr Werkzeug wie neu stanzt, wenn es zu Ihnen zurück geschickt wird. Gerhardts Serviceshops reparieren auch Kerben, gebrochene Messer oder andere Schäden an Ihrem Werkzeug in unserem einzigartigen Reparaturprozess.

Gerhardt bietet Ihnen weiterhin ein Training für Ihre Angestellten an, was die saubere Handhabung und Pflege der Werkzeuge betrifft. Maschinenstillstandzeiten, Beschädigungen und kostenintensive Überarbeitungen werden so auf ein Minimum reduziert.